



HAMBURGERLINIE

Hamburgerlinie

Bestehend aus:

"GEA-CFS" Formmaschine

Typ VM 600 HS (elektronisch gesteuert)

- komplett Edelstahl
- Geschwindigkeit bis ± 50 Takte / Min.
- fahrbar
- mit Ausführband
- Spurbreite 600 mm
- Oberfläche der Formplatte 570 x 130 mm
- geeignet für Formplatten mit einer Stärke von min. 6 mm und max. 40 mm
- Leistung 22,8 kW
- Gewicht 1.750 kg
- Siemens MC-Steuerung + HMI Touch (digitales Auslesen mit Möglichkeit der Speicherung von Rezepten)
- erneute Schaltschrank mit neuen elektrischen Komponenten und Kabeln
- Hydrauliksystem komplett überholt, Zylinder, Pumpen, Motoren, Rohrleitungen, Filter,...
- diese Formmaschine ist ideal für die Formgebung aller Arten von Fleischburgern, Hühnerprodukten wie Nuggets, Hühnerburger, geformte Schnitzel,...
- Fischprodukte: Fischnuggets, Fischburger, Fischfingers,
- Kartoffel- und Gemüseprodukte, vegetarische Produkte.
- Nuggets (je nach Produkt und Durchmesser): 40.000-60.000 St/Stunde
- Bürger (je nach Produkt und Durchmesser): 15.000-20.000 St/Stunde

+

"Berief" Kontaktbratanlage

Typ Dubra DB 8/600

- kontinuierliche Teflon-Bandgrill
- geeignet für thermo-Öl-beheizt
- mit Unten- und Obenband : unten und oben kontaktbraden
- Spurbreite 600 mm
- stufenlose Geschwindigkeit
- Produkthöhe stufenlos und elektrisch regelbar
- Nutzlänge 6.800 mm
- Gesamtlänge 9.300 mm
- Gesamtbreite 1.500 mm
- Gewicht : 5.700 kg

+

"Kersting" Nachgartunnel

- Kochlänge ± 12.500 mm
- Spurbreite ± 700 mm
- komplett Edelstahl
- mit 2 Hebevorrichtungen
- 16 Ventilatoren
- Einführband
- Ausführband
- Waschsystem (Band)
- geeignet für Dampfbeheizung
- max. Produkthöhe : ± 180 mm
- Abmessungen (L x B x H) : $\pm 14.600 \times 2.400 \times 4.400$ mm
- stufenlose Geschwindigkeit
- 120 kW

- Einführhöhe ± 1.000 mm
- Ausführhöhe ± 1.000 mm
- Kochzeit min/max : 3-18 Min
- Maschenband
- Simatic S7
- Text display OP 17
- elektrische Leistung : 26 kW
- 400V

Interested? Contact us!

phone: +32 56 77 33 50 - email: info@barsso.com